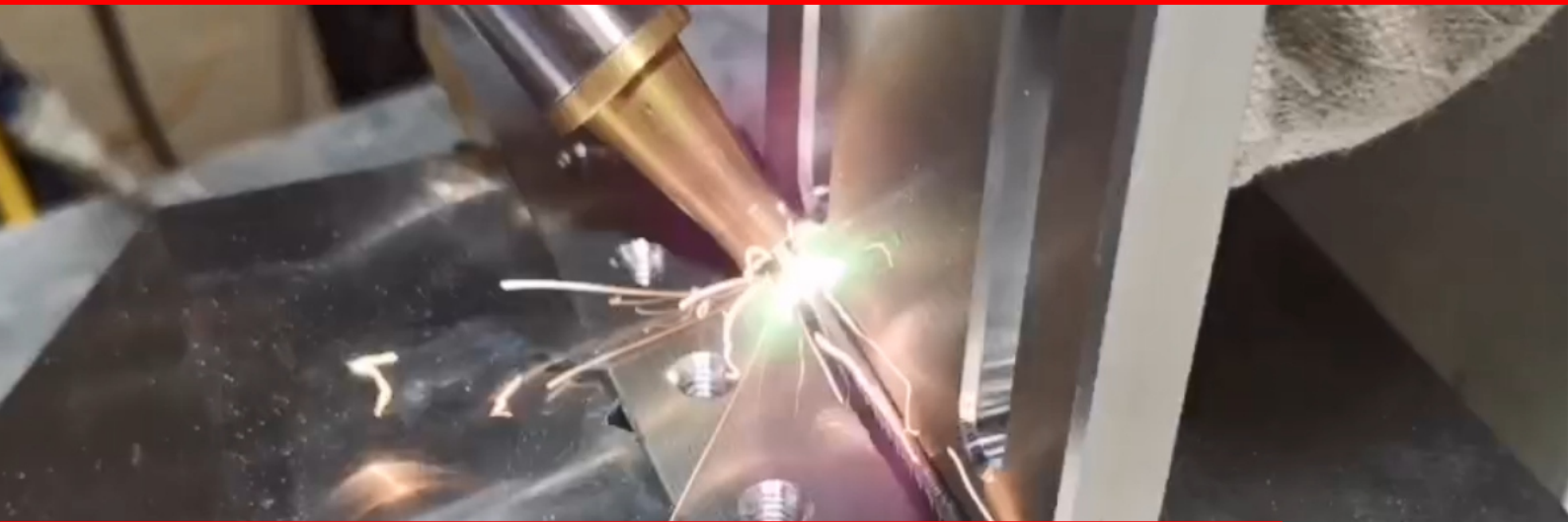


**Szybkie, precyzyjne spawanie
bez deformacji i obróbki**



LaserWeld

Innowacyjna spawarka laserowa
do zastosowań przemysłowych



Prędkość spawania spawarką LaserWeld jest 3-10 razy większa od tradycyjnych metod. Obszar wpływu ciepła jest niewielki i nie powoduje deformacji, czernienia, śladów na tylnej części konstrukcji złącza. Głębokość spawania jest duża, topienie jest wystarczające, a spawy są mocne.

Spawanie laserem

Spawanie laserem stosuje się głównie przy łączeniu materiałów o grubościach do 8 mm. Technologia spawania laserowego pozwala na spawanie bez drutu oraz z użyciem pojedynczego lub podwójnego podawania drutu o średnicy do 1,6 mm, dzięki czemu można łączyć materiały różnego rodzaju i kształtu, co pozwala wypełniać szczeliny między łączonymi materiałami aż do 3,2 mm.

Otrzymywane spoiny są estetyczne i trwałe. Spawanie laserowe wprowadza do materiału małe ilości ciepła, dzięki czemu nie ma deformacji lub są znikome. Przy wykorzystaniu lasera zminimalizowane są odpryski, dzięki czemu w większości przypadków nie jest wymagana dodatkowa obróbka mechaniczna.

Spawanie laserowe doskonale sprawdza się w wielu obszarach przemysłu m.in. obróbce metalu, branży motoryzacyjnej, elektronice, lotnictwie, energetyce, produkcji urządzeń sanitarnych, produkcji i regeneracji matryc, przetwórstwie spożywczym i wielu innych.

Spawanie laserowe to najnowocześniejsza metoda spawania, która pozwala na znaczne zwiększenie wydajności poprzez wyższą prędkość spawania. Do tego łatwość spawania laserowego i oprogramowania dobierającego parametry, pozwala na szybkie wdrożenie nowych Operatorów, którzy dotychczas nie mieli dużego doświadczenia w procesie spawania.

Budowa pistoletu spawarki daje możliwość łączenia najrozmaitszych kształtów we wszystkich pozycjach spawania przez co dodatkowo podnosi wydajność procesu spawania.

LaserWeld

LaserWeld to rodzina maszyn do spawania laserowego o mocach od 1000 do 3000 W. Nasze maszyny to połączenie polskiej myśli technicznej, innowacyjnego oprogramowania i komponentów czołowych światowych dostawców w zakresie źródeł lasera i systemów chłodzących.



LaserWeld mini

LaserWeld

LaserWeld PRO

Dzięki zastosowaniu innowacyjnej technologii laserów fiber, nasza spawarka łączy w sobie świetny stosunek jakości do ceny, oferując przy tym duże możliwości pracy w szerokiej gamie materiałów utrzymując przy tym wysoki standard komponentów.

Dostępnych jest 6 trybów spawania i wiele dysz spawalniczych, aby spełnić różne potrzeby spawania; posiada funkcję czujnika bezpieczeństwa, który po zetknięciu z metalem emituje laser i automatycznie blokuje światło po jego rozłączeniu; funkcja drgań spiralnych, szerokość spoiny można regulować, a zdolność spawania znacznie się poprawia.



LaserWeld wyposażony w 10-metrowy światłowód i pistolet, który pozwala operować na dużych odległościach. Opcjonalnie można doposażyć w osprzęt do cięcia lub czyszczenia. Pistolet wyposażony jest w szereg zabezpieczeń dla bezpiecznej pracy.



Spawanie LaserWeld jest intuicyjnie proste. Szybko przeszkolisz nowe osoby do pracy. LaserWeld to idealne rozwiązanie zwiększające konkurencyjność.

Zalety

- wąska spoina,
- ograniczona strefa wpływu ciepła,
- duża prędkość procesu,
- spawanie bez spoiwa lub ze spoiwem,
- wysoka precyzja,
- wysoka czystość procesu,
- duża gęstość mocy,
- minimalne odkształcenia,
- możliwość łączenia materiałów trudnospawalnych.

Spawanie laserowe jest wysokowydajną metodą w produkcji wielkoseryjnej, zautomatyzowanej lub zrobotyzowanej, a szczególnie do łączenia niewielkich cienkościennych elementów, gdzie szczególnie widoczne są zalety tej metody.

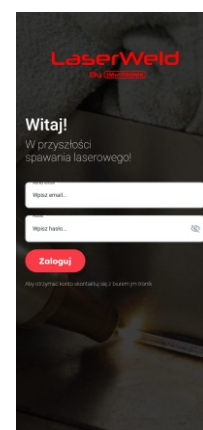
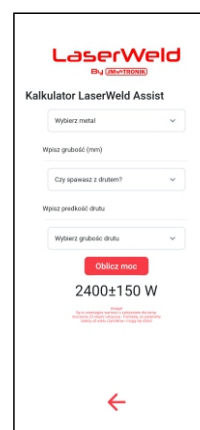
Oprogramowanie

Spawarka i podajnik drutu wyposażone są w czytelny i intuicyjny graficzny interfejs obsługi w języku polskim. Prezentacja w postaci ikon i przycisków pozwala szybko zaprogramować wymagane parametry spawania. Do tego dostępna jest opcjonalna aplikacja na smartfon, która umożliwi definiowanie użytkowników, podgląd zaprogramowanych WPS, asystenta dobierającego parametry spawania, podgląd charakterystyki pracy maszyny w tym zużycia gazu i drutu.

Dzięki innowacyjnemu oprogramowaniu LaserWeld to intuicyjne narzędzie pozwalające na szybkie, łatwe i efektywne wdrożenie spawania laserowego.

Wsparcie techniczne

JM-TRONIK to pełne wsparcie techniczne, począwszy od doradztwa w wyborze konkretnego modelu, poprzez wdrożenie, szkolenie, dobór parametrów. Oferujemy pełen asortyment części eksploatacyjnych. Nasz serwis jest do twojej dyspozycji, dysponuje pełnym pakietem części zamiennych.



Dane techniczne



LaserWeld mini



LaserWeld



LaserWeld PRO

SPAWARKA

Moc lasera	0,5 1 1,5 kW	1 1,5 2 kW	1 2 3 kW
Długość fali lasera	1070 NM	1070 NM	1070 NM
Szerokość skanowania	0 - 6 mm	0 - 6 mm	0 - 6 mm
Prędkość spawania	do 130 mm/s	do 130 mm/s	do 130 mm/s
Przepływ cieczy chłodzącej	12 l/min	12 l/min	12 l/min
Długość ogniskowania	150 mm	150 mm	150 mm
Wymiary	630 x 330 x 570 mm	600 x 900 x 900 mm	1100 x 800 x 1200 mm
Masa	80 kg	150 kg	250 kg
Zasilanie [od mocy lasera]	1 kW, 220 V, 5 kW 1,5 kW, 220 V, 7kW 2 kW, 3x230 V, 9 kW 3 kW, 3x230 V, 12 kW		
Czyszczenie laserowe	NIE	TAK	TAK
Integracja z robotem	NIE	NIE	TAK
Temperatura pracy	5-45°C	5-45°C	5-45°C
Długość kabli	10 m	10 / 15 m	10 / 20 m
Wobble X/Y	X	X	X i Y

Dobór mocy lasera

	1 kW	1,5 kW	2 kW	3 kW
Stal węglowa	≤3 mm	≤4 mm	≤5 mm	≤8 mm
Stal nierdzewna	≤3 mm	≤4 mm	≤5 mm	≤8 mm
Blacha ocynk.	≤2 mm	≤3 mm	≤4 mm	≤8 mm
Aluminium	≤2 mm	≤2 mm	≤3 mm	≤6 mm
Mosiądz	0,8-1 mm	≤2 mm	≤2 mm	≤4 mm
Miedź		≤2 mm	≤4 mm	



PODAJNIK DRUTU

Wymiary	560 x 250 x 350 mm
Waga	13,2 kg
Ekran	5", dotykowy
Grubość drutu	0,8 1,0 1,2 1,6 mm
Prędkość podawania	regulowana 0-6 m/min
Podawanie impulsowe	0,01-99,99 s
Opóźnienie podawania	0,01-9,99 s
Wyprzedzenie podawania	0,01-9,99 s
Zasilanie	230 V AC
Pobór mocy	84 W
Podwójne podawanie drutu	opcja

Kontakt



ul. Wapienna 43/45
04-691 Warszawa
www.jm-tronik.eu
E: biuro@jm-tronik.eu
T: +48 22 299 74 46