

JM-ATRONIK

Twój niezawodny partner od 1981r.



**Automatyzujemy i robotyzujemy procesy,
budujemy **przewagę** i **przyszłość****

**Coboty,
Roboty przemysłowe,
Maszyny i linie produkcyjne,**

O nas

JM-TRONIK to polska, rodzinna firma, której tradycje sięgają branży elektroenergetycznej. Swoją działalność rozpoczęliśmy w 1981 roku jako niewielki zakład, a dzięki pasji do innowacji z roku na rok umacniamy swoją pozycję na rynku, dostarczając coraz lepsze rozwiązania dla naszych klientów.

Dzisiaj kierujemy naszą uwagę na automatyzację i robotyzację, jeden z najszybciej rozwijających się sektorów polskiego przemysłu. Dzięki doświadczeniu i nowoczesnym technologiom wspieramy firmy w osiągnięciu wyższej efektywności i jakości produkcji.



Dostarczamy **kompleksowe rozwiązania robotyczne, maszyny i linie produkcyjne, montażowe, pakujące**. Dysponujemy nowoczesnym zapleczem technicznym.

Obejmuje ono specjalistyczne oprogramowanie do projektowania i symulacji 3D, hale montażowe, zaawansowany park maszynowy oraz magazyn gotowych maszyn i części serwisowych.

Specjalizujemy się w robotyzacji procesów – od pojedynczych stanowisk spawalniczych i paletyzujących, po kompleksowe linie produkcyjne, pakujące i sortujące.

Dzięki naszym rozwiązaniom firmy mogą zwiększać wydajność, precyzję i efektywność swoich działań.



Aby tworzyć dedykowane rozwiązania, które przynoszą realne korzyści naszym klientom, nieustannie budujemy zespół pasjonatów i ekspertów.

Wspierają oni na każdym etapie – od audytu, przez koncepcję, projekt, aż po wdrożenie i szkolenie.

Kluczem do **wydajności i niezawodności** jest sprawny serwis, który szybko reaguje na potrzeby klientów.

Dysponujemy profesjonalnym zapleczem serwisowym, obejmującym doświadczonych techników, narzędzia diagnostyczne oraz szeroki dostęp do części zamiennych.



Automatyzacja i robotyzacja

Dostarczamy kompleksowe rozwiązania z obszaru automatyzacji i robotyzacji przemysłu i logistyki. Projektujemy i wytwarzamy maszyny dedykowane do procesów, linie produkcyjne, cele spawalnicze, linie paletyzacji, pakowania, case packery i paletyzery dla dowolnej branży i niemal każdego procesu.

Nasze główne obszary działalności to paletyzacja, pakowanie, montaż, spawanie, malowanie, klejenie, załadunek i rozładunek maszyn, kontrola jakości.



Obsługa maszyn



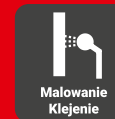
Badania
Laboratoria



Obróbka metalu



Polerowanie



Malowanie
Klejenie



Obsługa PCB/ICT



Nitowanie



Montaż



Testy
Kontrola jakości



Pakowanie



Przetwórstwo
tworzyw sztucznych



Spawanie



Paletyzacja



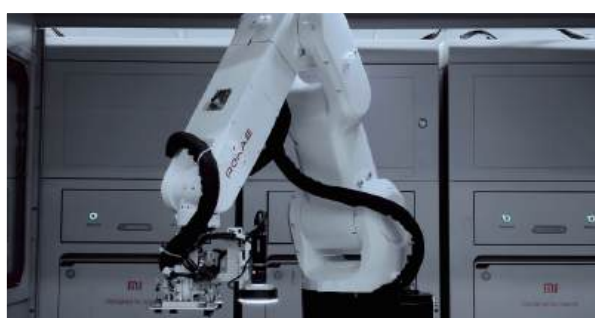
Załadunek
Rozładunek



Przykręcanie



Inne



Jak robotyzujemy?

Każdy projekt charakteryzuje się indywidualnymi potrzebami w zakresie wydajności, jakości, dostępnego miejsca, parametrów jakościowych, buforów materiałowych i spełnienia rezultatów biznesowych w postaci stopy zwrotu ROI z inwestycji. Realizacja projektu składa się z następujących etapów: analiza potrzeb, koncepcja, kontraktacja, projekt techniczny wraz z modelem 3D i symulacjami w środowisku wirtualnym 3D, kompletacja materiałów, montaż i prefabrykacja, programowanie, uruchomienie, testy FAT, relokacja do zakładu Klienta, testy, szkolenie, testy SAT.



W celu dostarczenia rozwiązania spełniającego potrzeby Odbiorców, dokonujemy analizy potrzeb, sprawdzamy właściwości elementów i produktów poddawanych robotyzacji, tworzymy analizy i symulacje. W wyniku prac powstaje wstępna koncepcja robotyzacji, która jest prezentowana Klientowi i omawiana pod kątem spełniania wymagań operacyjnych i biznesowych.

Kolejnym istotnym etapem jest projekt techniczny wraz ze szczegółowym modelem 3D, symulacjami czasów cyklu w środowisku wirtualnym. Na tym etapie dostosowujemy rozwiązanie do dostępnej przestrzeni produkcyjnej, określamy optymalne zasięgi robotów i buforów materiałowe. Następnie projekt przekazywany jest do realizacji.



Na etapie realizacji zaczyna się kontraktacja i wytwarzanie komponentów. Następnie montaż, programowanie i uruchomienie. Po uruchomieniu następuje szczegółowy etap testów na próbkach dostarczonych przez Klienta, który ma potwierdzić spełnienie parametrów jakościowo-wydajnościowych, symulację przestoju i usterek mogących wyniknąć w czasie pracy linii, by przygotować instalację do testów FAT.

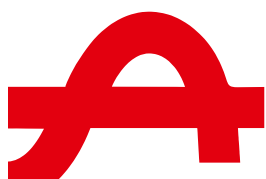
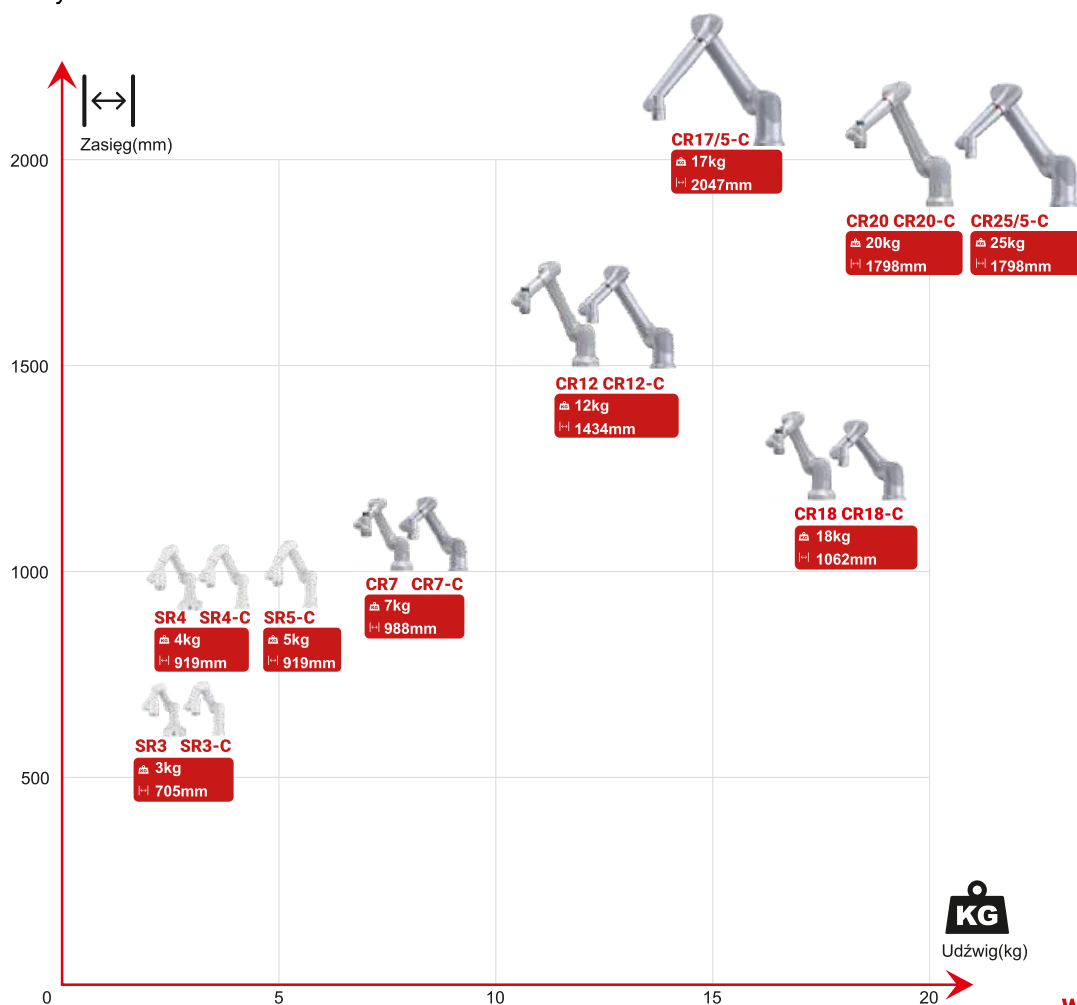
Ostatnim etapem jest montaż obiektowy, uruchomienie, testy produkcyjne, szkolenia personelu technicznego i pracowników zmianowych. Etap ten wymaga płynnej realizacji w czasie codziennej pracy Zakładu. Po wykonaniu tych kroków dokonywany jest odbiór SAT i przekazywana jest dokumentacja.



Coboty xMate



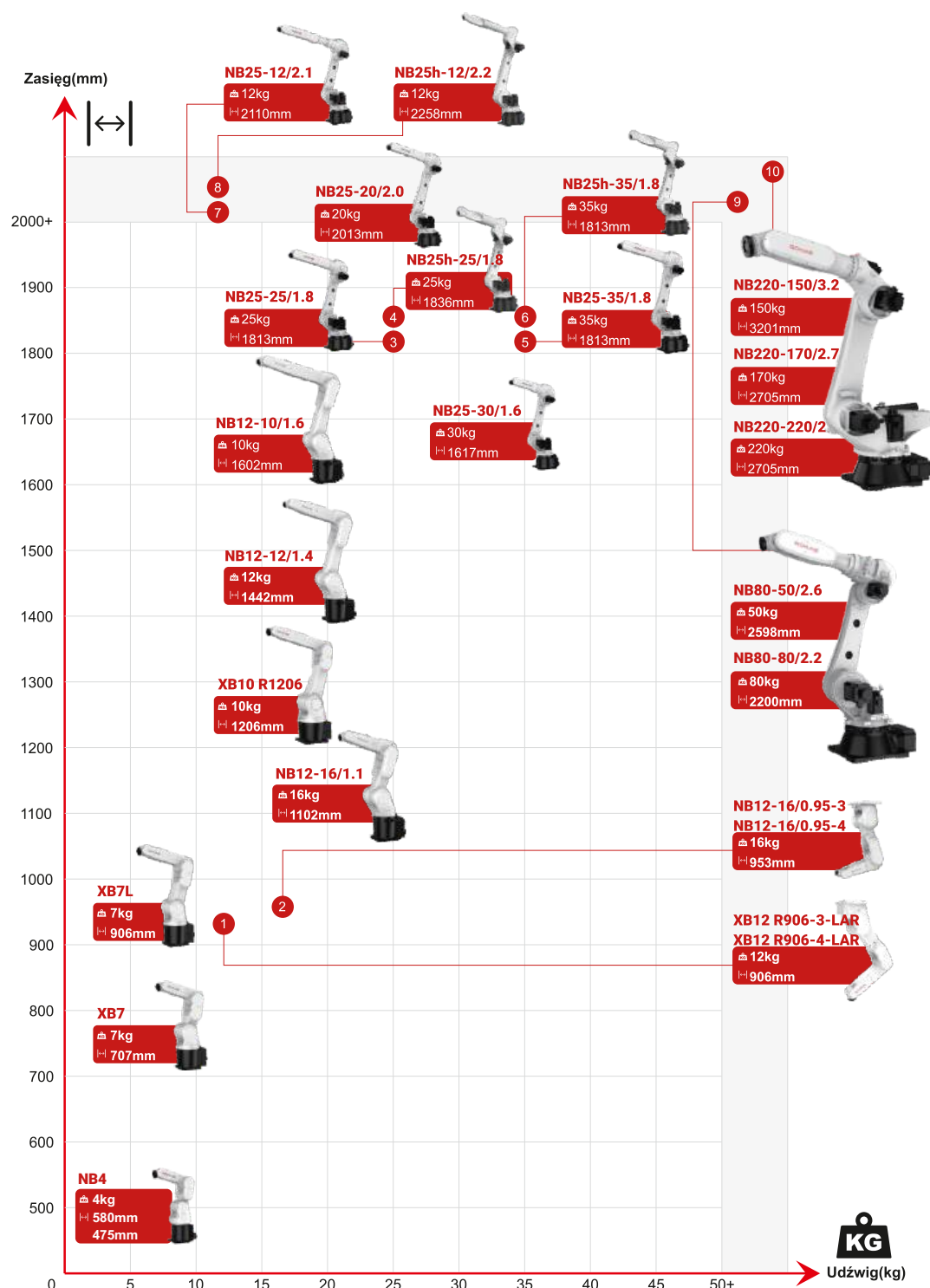
Coboty ROKAE przystosowane są do pracy w trudnych warunkach przemysłowych i wieloletniej eksploatacji. Rodzina robotów współpracujących **xMate** składa się z ramion o zasięgu do **2048 mm** i udźwigu do **25 kg**, co pozwala na robotyzację niemal każdego procesu. Roboty wyposażone są w intuicyjny graficzny interfejs do **szybkiego i łatwego programowania**. Do tego można uczyć robota ruchów prowadząc do za ramię z użyciem wbudowanych przycisków na końcu ramienia. Robot posiada wbudowane **czujniki siły i momentu w każdej osi**, co czyni do ekstremalnie bezpiecznym w czasie pracy z ludźmi, dodatkowo zapewniając możliwość wykonywania czynności, gdzie wymagane jest czucie siły m.in. wciskanie, zatraskiwanie, wykrywanie powierzchni dotykiem i wiele innych operacji niedostępnych dotąd dla cobotów. Roboty xMate wykonują ruchy z **powtarzalnością 0,03 mm**, co pozwala na obsługę precyzyjnych operacji. **Całkowicie metalowa obudowa** czyni coboty xMate CR odpornymi na przypadkowe uszkodzenia w środowisku przemysłowym.



Udźwignienie (kg)

Roboty przemysłowe

Roboty przemysłowe ROKAE są **szybkie, precyzyjne i niezawodne**. Wieloletnia eksploatacja na całym świecie i różnych aplikacjach, potwierdza wysoką jakość i niezawodność. Ramiona robotów zapewniają zasięgi do **3201 mm** i udźwigi do **220 kg**. Roboty te charakteryzują się kompaktową budową, posiadają kontrolery o dużych możliwościach rozbudowy i szerokich możliwościach komunikacyjnych.



Udźwig(kg)

Cobot spawalniczy

Cobot spawalniczy to łatwe i intuicyjne narzędzie automatyzacji spawania w technologii **MIG/MAG, TIG, plazma, laser** dla krótkich i średnich serii. Nauka ścieżek jest szybka poprzez pokazywanie punktów wodząc za ramię robota i zatwierdzanie punktów przyciskami na końcu ramienia. Wdrożenie cobota do pracy i szkolenie personelu zajmuje tylko kilka godzin. **Dedykowane oprogramowanie** pozwala na ustawianie nawet skomplikowanych ścieżek i technologii spawania w ciągu kilku minut.



Gotowe rozwiązania do samodzielnej, prostej i szybkiej robotyzacji procesów w twojej firmie.

Paletyzer

Cobot paletyzujący pozwala na paletyzację ładunków do **25 kg** na wysokość do **2300 mm**. **Intuicyjne oprogramowanie** pozwala na szybkie i samodzielne **ustawianie** schematów paletyzacji po krótkim szkoleniu. Urządzenie obsługuje **2 palety**, 1 lub 2 końcówki linii. Do tego może być wyposażone w skanery bezpieczeństwa, które zwalniają lub zatrzymują cobota, gdy w zasięgu pracy pojawi się Człowiek.





JM-TRONIK
ul. Wapienna 43/45
04-691 Warszawa
T: +48 22 299 74 46
www.jm-tronik.eu

