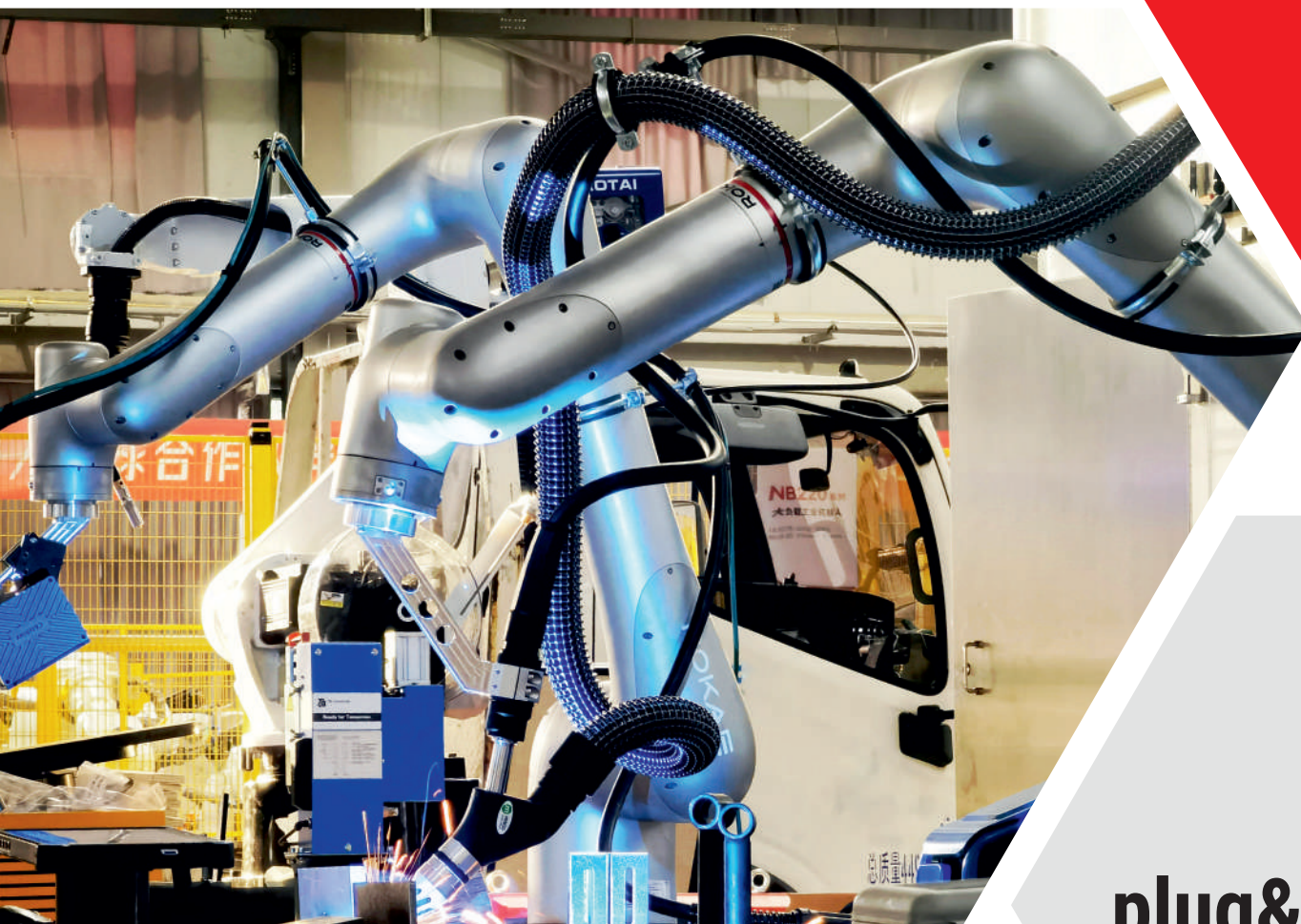




plug&weld

Spawanie zrobotyzowane

CoboWeld

Coboty spawalnicze - przyszłość Twojej produkcji

CoboWeld

Twój sukces zaczyna się od właściwego wyboru – poznaj łatwego w programowaniu i szybkiego we wdrożeniu cobota spawalniczego dla dowolnej wielkości produkcji.

Inwestuj w technologię, która zapewnia precyzję, wydajność i niezawodność.

» Intuicyjna praca - plug&weld



Cobot xMate

imponujące zasięgi 988, 1434, 1798, 2246 mm, pozwalają spawać duże i skomplikowane detale z powtarzalnością ruchów już od 0,02 mm. Czujniki siły w każdej osi pozwalają lekko poruszać ramieniem i uczyć robota przez pokazywanie. Metalowa obudowa jest wytrzymała w spawaniu.

3
LATA
gwarancji

3-5
min
program

IP67
wytrzymała
metalowa
obudowa

8h
wdrożenie



Maszyny i metody

CoboWeld jest zaprojektowany i pracuje w technologiach MIG/MAG, TIG, Laser, Plazma. Dostarczamy maszyny czołowych producentów.

ew/m

ESAB

Fronius



Flansza do uczenia

to dedykowany interfejs do spawania, 12 przycisków pozwala szybko i łatwo wybierać początek, koniec spoiny, zmieniać nastawy, wybierać zdefiniowane funkcje właściwe dla konkretnej spawarki. Dodatkowy ekran LCD pozwala na podgląd dokonywanych czynności by uniknąć błędów.

LCD
EKRAN

12
PRZYCISKI

IP67
wytrzymała
obudowa

4
PRZYCISKI

Panel dla Operatora

po zaprogramowaniu CoboWeld, stanowisko pracuje w cyklach związanych z załadunkiem i rozładunkiem elementów, które może wykonywać niewykwalifikowany Operator. W tym celu dostarczamy interfejs z przyciskami START / STOP / E-STOP, który jest odporny na uszkodzenia i może być zamocowany w wygodnym miejscu przyspieszając pracę.



Jakość **JM-TRONIK** zaczyna się tam, gdzie kończy się standard. CoboWeld to zintegrowane, modułowe rozwiązanie do szybkiego wdrożenia robotyzacji spawania w twojej firmie. Nie potrzebujesz zatrudniać robotyka do programowania - w CoboWeld to tylko kilka minut.

Autorskie oprogramowanie, modułowa budowa pozwala na szybkie wdrożenie - plug&weld.

Bogate funkcje spawalnicze pozwalają na spawanie dowolnych serii, zwiększając wydajność kilkukrotnie. Obsługę załadunku i rozładunku może prowadzić niewykwalifikowany Operator, co znacznie obniża koszty przy zwiększonej wydajności.

Weldware 3.0 plus



Oprogramowanie Weldware pozwala na programowanie użytkowników, programów dla poszczególnych detali, własnych nastaw technologicznych i wybieranie predefiniowanych ze spawarki. Do tego można łatwo ustawiać oscylację, wielość cięci, kopiować programy w przypadku spawania obok siebie kilku identycznych elementów. To intuicyjne narzędzie, które opanujesz po 2 godzinnym szkoleniu.

Touch sensing | Laser seam tracking

Touch sensing pozwala na wykrywanie przesunięcia elementów w oparciu o zamykanie obwodu - dotyk palnikiem. **Seam tracking** to kontrola parametrów spawania, co pozwala korygować oscylację przy nierównych elementach. **Laser** pozwala na skanowanie szczeliny przed spawaniem i korektę ścieżki przy elementach nietrzymających tolerancji.



Tor jezdny | obrotnik



Wiele elementów wymaga obracania, w tym celu stanowisko może być wyposażone w zintegrowany obrotnik 1 lub 2-osiowy, sterowany z poziomu cobota. W przypadku dużych i długich elementów, dostarczamy tor jezdny, który pozwala by cobot z palnikiem poruszał się w całym obszarze spawanego elementu.

Uchwyt magnetyczny

To rozwiązanie szczególnie przydatne przy spawaniu statków, wagonów i dużych elementów. Wystarczy magnetycznie przykleić cobota do ścianki i nauczyć ścieżek. Po wykonaniu spoin relokujemy go w kolejne miejsce i wykonujemy kolejne spoiny. To szczególnie przydatne w przypadku spoin wymagających długiego czasu w związku z głębokim przetopem.



Umów prezentację!

Konstrukcja celi spawalniczej - CoboWeld

Bezpieczeństwo i wydajność – Cobo Weld może stanowić otwarte stanowisko bez wygradzeń i osłon. W takim przypadku Operatorzy muszą być wyposażeni w środki ochrony osobistej, a strefy pracy Cobota czytelnie oznaczone. W miejscach gdzie mogą przebywać postronne osoby lub są wykonywane inne procesy, zapewniamy ergonomiczne obudowy z odciągami, które zapewniają maksymalny komfort i bezpieczeństwo pracy.

Stół obrotowy – to rozwiązanie nastawione na maksymalizację wydajności. W momencie gdy robot spawa na jednej części stołu, Operator zdejmując pospawane elementy i dokonuje załadunku kolejnych na drugą część stołu. Dzięki temu robot spawa praktycznie non-stop osiągając wydajność jak 3 spawaczy.



Zrobotyzowane spawanie czyli jakie?

Elastyczne i wydajne – tak w skrócie można opisać zrobotyzowane stanowisko do spawania z wykorzystaniem cobotów. Elastyczność zapewnia szybkie programowanie - intuicyjne uczenie przez wskazywanie, co umożliwia sprawne dostosowanie procesu do różnych elementów i zmiennych serii produkcyjnych.

Wydajność gwarantuje dwu-strefowe stanowisko robocze oraz cobotów spawalniczych w zintegrowanym rozwiązaniu CoboWeld, które wykonują precyzyjne spoiny, odciążając operatora od powtarzalnych zadań. Czas doświadczonego spawacza jest zbyt cenny na rutynę – dlatego robot przejmuje powtarzalną produkcję, a człowiek może skupić się na kontroli jakości i zadaniach wymagających doświadczenia.



8 korzyści ze zrobotyzowania spawania

Stąła wydajność 24/7/365

Zwiększenie efektywności

Optymalizacja kosztów pracy

Odciążenie spawaczy



Szybkie przebrożenia serii

Wysoka precyzja pozycjonowania

Integracja z innymi procesami

Stąła jakość i mniejsze straty materiałowe

